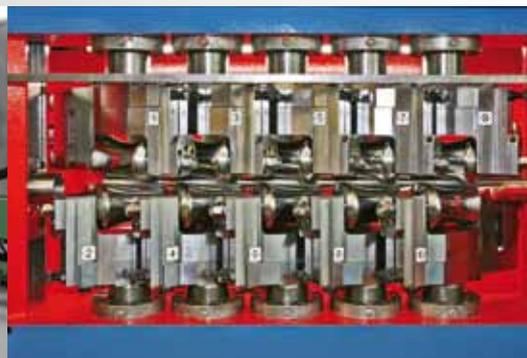
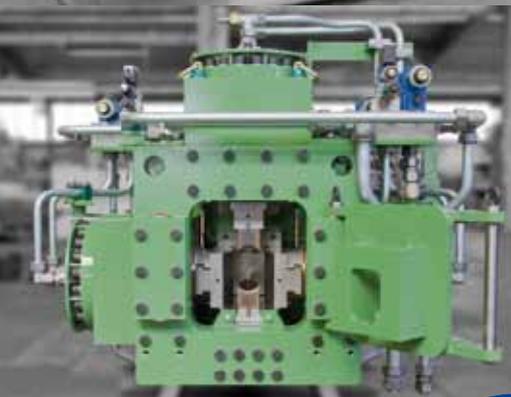


2016

News



Bültmann
Partners in know-how

Rohre, auf Maß gezogen

Die seit Jahren sehr starke Forderung nach Gewichtsreduzierung im Automobilbereich gewinnt zunehmend an Bedeutung.

So werden seit einiger Zeit Rohre, insbesondere Stahlrohre, mit über die Länge variabler Wanddicke eingesetzt; diese Rohre sind unter dem Begriff Tailor Drawn Tubes bekannt.

Das Einrichten der Ziehmaschinen für die Herstellung dieser Rohre wird bislang rein empirisch ausgeführt und ist mit großem Zeitaufwand verbunden. Nach intensiver Entwicklungsarbeit und durch praktische Erfahrungen kann BÜLTMANN seinen Kunden nun in Theorie und Praxis zur Seite stehen.

BÜLTMANN hat ein Regelsystem zur Herstellung von Tailor Drawn Tubes entwickelt. Diese Entwicklung beruht auf praxiserprobten Messsystemen, die die Dornlage direkt regeln können. Hiermit kann die Ziehmaschine unmittelbar für die Produktion eingerichtet werden und die Längentoleranzen sind in engen Grenzen herstellbar.

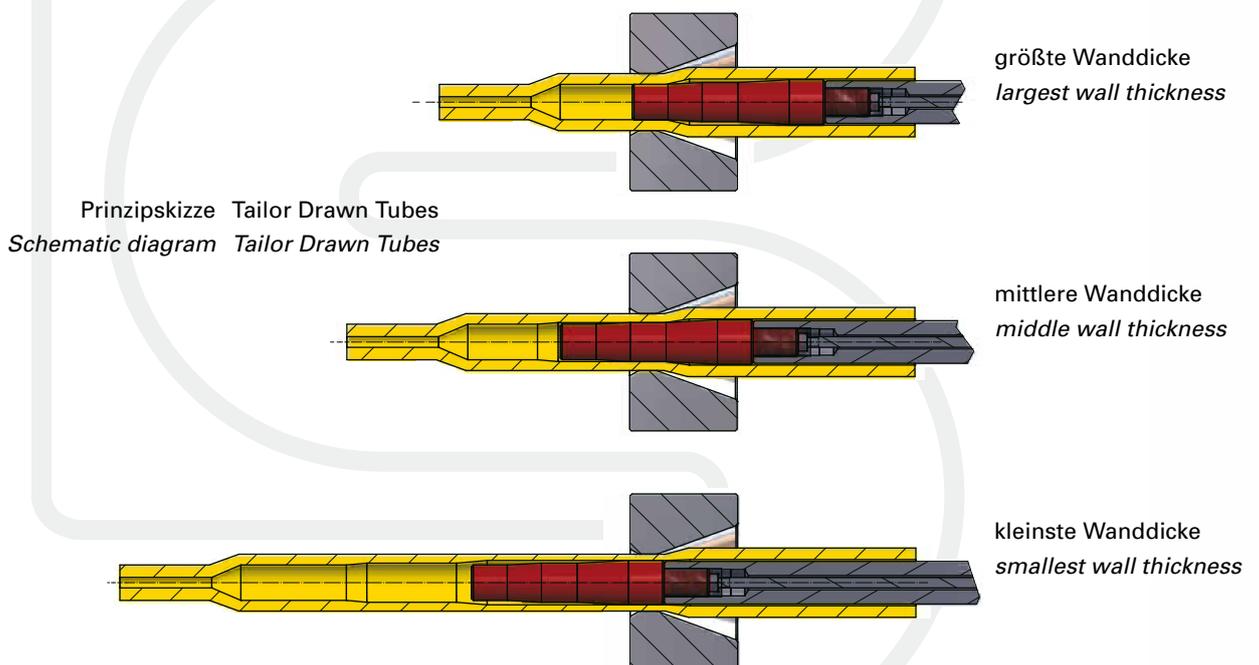
Tubes, made-to-measure

The strong demand for weight reduction in the automotive sector increases on a yearly basis.

As a result, so called Tailor Drawn Tubes have been used for quite some time now. These tubes, particularly steel tubes, have a variable wall thickness relative to the tube length.

The setting-up of the drawing machines for the production of these tubes is carried out by 'trial and error' and therefore very time-consuming. After intensive development work and based on the profound experience, BÜLTMANN is now able to offer its customers both, theoretical and practical advice.

On top of it BÜLTMANN has developed a control system for the production of such Tailor Drawn Tubes. It is based on field-proven measuring systems which directly control the position of the mandrel. Therefore the drawing machine can now be immediately adjusted for the production process, and the length tolerances can be manufactured to close limits.



Innovations

"Cast and Draw"

Zur Herstellung dünnwandiger Kupferrohre, zum Beispiel für Wärmetauscher, wird ein feinkörniges Gefüge benötigt. Die Wanddicke muss ein Vielfaches der Korngröße betragen, um eine Dichtheit der Rohre zu gewährleisten.

Um aus einem gegossenen Kupferrohr mit Gussgefüge, d.h. Grobkorn, ein feinkörniges Fertrohr herzustellen, muss die Ziehfolge entsprechend gewählt werden.

Untersuchungen haben gezeigt, dass vor dem ersten Glühprozess eine relativ hohe Kaltumformung erfolgen muss. Der anschließende Glühvorgang erzeugt das feine Gefüge. Im Einzelfall muss dieser Vorgang wiederholt werden, bis das gewünschte Gefüge hergestellt ist.

Um eine Gesamtanlage mit Gießmaschinen auszulegen und die genannten Fertigungsschritte optimal zu bestimmen, müssen die genauen Fertighrohrabmessungen bekannt sein.

BÜLTMANN hat entsprechende Untersuchungen durchgeführt und kann nun das „Cast and Draw“ Know-how bereitstellen.



For the production of thin-walled copper tubes, e.g. for heat exchangers, a fine-grained structure is required. In order to ensure the tightness of the tubes, the wall thickness has to be a multiple of the chosen grain size.

To manufacture a fine-grained finished tube from a cast copper tube with a coarse grain, the drawing sequence has to be set correspondingly.

Tests have shown that relatively high cold forming has to be carried out in preparation for the first annealing process. The following annealing process generates the fine structure. If not achieved during the first treatment this process has to be repeated until the desired structure is reached.

In order to design an entire line with casting machines and to optimally determine the production steps mentioned, it is necessary to know the finished tube dimensions.

BÜLTMANN has conducted appropriate studies and can now provide the "Cast and Draw" expertise.

Zum Schälen bestimmt - Aluminiumstangen

Destined to be peeled - aluminum bars



BÜLTMANN hat eine neue Schälmachine entwickelt, die speziell auf die besonderen Anforderungen beim Schälen von Aluminium ausgelegt ist.

Die für einen Kunden in Österreich bestimmte Alu-Schälmaschine wird zusammen mit Stranggießanlagen in der automatischen Produktion von Stangen für Schmiederohlinge eingesetzt. Nachgeschaltete Anlagen wie automatische visuelle Prüfung, Beschriftung bis hin zur Kistenverpackung, komplettieren die Produktionslinie.

Die geringen Durchmesser- und Rundheitstoleranzen und die hervorragende Oberflächenqualität bei sehr hohen Durchlaufgeschwindigkeiten sichern den wirtschaftlichen Betrieb der Anlage und sorgen für eine Erhöhung der Produktivität im Wettbewerb zum Strangpressen und Drehen.

BÜLTMANN has developed a new peeling machine, specially designed to handle the high demands of peeling aluminum.

The aluminum peeling machine, provided for a customer in Austria, will be used together with continuous casting machines for the automatic production of bars for forging slugs. Downstream, automatic visual testing, marking and crate packing units are completing the production line.

Close diameter and roundness tolerances and excellent surface qualities at very high throughput speeds, ensure the economic operation of the equipment and contribute to increased productivity when competing with extrusion presses or general lathe machining.

Erweiterung des Lieferprogramms

Extension of product range

Neue BÜLTMANN Maschinengeneration „Individual Lines“

Durch gestiegene Marktanforderungen im Hinblick auf Qualität, spezifische Produkteigenschaften, Flexibilität und Reaktionszeit werden unsere Kunden vor immer höhere Herausforderungen gestellt. Die Herstellung höherwertiger bzw. spezieller Produkte als Garant für eine starke und dauerhafte Marktpositionierung ist die zukünftige Zielsetzung vieler Unternehmen.

Dies stellt auch Lieferanten vor neue Aufgaben. Es gilt, die immer individuelleren Kundenbedürfnisse zu bedienen. BÜLTMANN reagiert auf diese Bedürfnisse mit der weiteren Flexibilisierung der Maschinen- und Anlagenkonzepte.

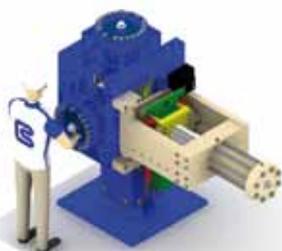
Noch spezifischer als bisher können die BÜLTMANN Maschinen und Anlagen ganz individuell auf die Kundenanforderungen ausgelegt bzw. zugeschnitten werden. Dies geschieht durch die anforderungsgenaue Paarung von bewährten „Maschinen- und Anlagenbasics“ und neu entwickelten „Special Features“, so dass schlussendlich eine maßgeschneiderte Lösung für jeden individuellen Fertigungsprozess entsteht - eben „Individual Lines“.

Dieses Konzept wird konsequent in allen BÜLTMANN Produktgruppen umgesetzt. Selbstverständlich ist auch der BÜLTMANN After-Sales-Service individuell auf die Kunden ausgerichtet und sichert die Langlebigkeit der BÜLTMANN Maschinen und Anlagen.

Neue Generation von BÜLTMANN- Rohranspitzmaschinen

Die neue kombinierte Rohranspitzmaschine, Typ HAM/PH, wurde speziell für erhöhte Anforderungen an das Anspitzen von Rohren entwickelt. Durch die Kombination der beiden bewährten Anspitzverfahren Faltangelformen und Push-Pointen in einer Maschine ist es nun möglich, sowohl Rohre mit geringen Wanddicken als auch Rohre mit größeren Wanddicken (Verhältnis > 1:10) in einer Arbeitsstation anzuspitzen.

Unabhängig von dem sehr geringen Platzbedarf dieses Maschinentyps, der sich somit auch ideal zur Nachrüstung innerhalb vorhandener Anlagen eignet, ergeben sich durch das simple technische Konzept erhebliche Kostenvorteile, da nicht mehr wie bisher in zwei Maschinen für diese Aufgabe investiert werden muss.



New BÜLTMANN machine generation „Individual Lines“

Due to the increased market demand for quality, specific product characteristics, flexibility and response time, our customers have to meet increasing challenges. The production of higher quality or special products will be the future goal of many companies helping them to guarantee a strong and lasting market position.

The suppliers too, are confronted with new tasks and have to satisfy the individual demands of their customers. BÜLTMANN responds to these needs by making the machine concepts more flexible.

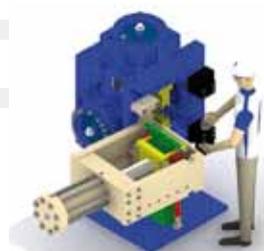
More specifically as in the past the BÜLTMANN machines and lines can be individually designed to customer needs. The combination of proven "machine basics" and newly developed "special features" in exact consideration of the customer's requirements, results in a tailor-made solution for each individual manufacturing process - the very "Individual Lines".

This concept is consistently implemented on all BÜLTMANN product lines. Also the BÜLTMANN after sales department focuses on the individual customer and ensures the longevity of the machines and lines made by BÜLTMANN.

New generation of BÜLTMANN tube pointing machines

The new combined tube pointing machine, type HAM/PH, has been specifically developed to handle the increased requirements associated with the pointing of tubes. Due to the combination of both proven pointing methods - folding tag forming and push-pointing - integrated in one machine it is now possible to point tubes with thinner as well as thicker tube walls (ratio > 1:10) on one working station only.

As this machine type requires very little space it is perfectly suited to upgrade existing lines. Furthermore the simple technical concept offers considerable cost benefits as only one machine has to be purchased instead of two for this kind of application.



Machinery and equipment

Neue Ziehanlage in Italien

Eine neue Ziehanlage wurde für das Ziehen von Kupferrohren bis 140 mm Durchmesser für einen italienischen Kupferrohrhersteller gebaut und in Betrieb genommen.

Die 600 kN 2-fach-Ziehmaschine arbeitet mit einer Ziehgeschwindigkeit von bis zu 60 m/min. und einer Ziehlänge von max. 11 m.

Die Anlage ist ausgerüstet mit einer Rohrvorlage und Vereinzlung, einer Ketten-Ziehmaschine mit elektrischer Hubvorbank, Matrizenbock, einem einseitigem Ziehwagen mit Aufnahme für ein Außen- und Innenspannsystem, Rohrbremse, Ziehgutunterstützung, Ablage- und Wiedervorlagesystem für die gezogenen Rohre sowie einer Gurtmulde.

Auf der Anlage können gleichzeitig zwei verschiedene Durchmesserreduktionen erfolgen. Durch das Wiedervorlagesystem wird eines der gezogenen Rohre der Pusherbahn direkt wieder zugeführt.

Die Maschine zeichnet sich aus durch kompakte Außenabmessungen, die kleine Funktionsbewegungen und beste Zugänglichkeit ermöglichen. Der Einsatz von Wechselwerkzeugen wurde zu Gunsten automatischer Verstellsysteme reduziert.

New draw cell in Italy

New drawing equipment for copper tubes up to 140 mm diameter has been built and put into operation at an Italian tube manufacturer.

The 600 kN double draw bench is operating at a drawing speed of up to 60 meters per minute and a drawing length of max. 11 meters.

The installation is equipped with tube charging and separation equipment, a draw bench with chain drive, a pre-bench as electrically lifting table, a die stand, a drawing carriage with internal and external gripper system, a tube brake, support for drawn material, discharging and re-charging devices for drawn tubes and a cradle for finished material.

Two different diameter reductions may simultaneously be drawn on this special drawing equipment. With the re-charging system, one of the drawn tubes can immediately be returned onto the pusher track for a second drawing cycle, if necessary.

The drawing machine is characterized by a compact and clean design with small movements and best accessibility. Exchangeable tools are reduced in favor of the automatic adjustment systems.



Machinery and equipment

Anspitzen von Stahlrohren mit sehr kurzen Taktzeiten

BÜLTMANN hat zum wiederholten Male die neue Generation Faltangelpressen vom Typ HAM an einen renommierten Stahlrohrhersteller ausgeliefert und vor Ort erfolgreich montiert und in Betrieb genommen.

Die neue, weiterentwickelte Generation zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Extrem stabile Ring-Rahmen-Konstruktion
- Modularer Aufbau
- Kurze Taktzeiten
- Automatische Höheneinstellung
- Individuelle automatische Positionierung der Anspitzwerkzeuge

Darüber hinaus können die Anspitzmaschinen optional durch folgende, teils spezielle Features erweitert werden:

- Automatische Werkzeugwechseleinrichtung
- Push-Pointer Add-On für dickwandige Rohre



Pointing of steel tubes with very short cycle times

Once again BÜLTMANN delivered and successfully installed a folding tag pointer of the new generation type HAM, to a well-known steel manufacturer.

The new improved generation is characterized by the following features:

- *Extremely solid and completely enclosed ring frame construction*
- *Modular design*
- *Short cycle times*
- *Automatic height adjustment*
- *Individual automatic positioning of the pointing tools*

Furthermore the pointing machines can be extended by the following special equipment:

- *Automatic tool changing device*
- *Push-Pointer add-on for thick-walled tubes*



Machinery and equipment

48 m Ziehlänge, aber kein Platz!

Besondere Herausforderung gemeistert, dank des individuellen Maschinenbaus von BÜLTMANN!

Bei dieser besonderen Aufgabe stellte BÜLTMANN Können und Flexibilität unter Beweis. So ist es gelungen, eine 110 t Ziehbank für Stangen mit einer maximalen Ziehlänge von gut 48 Metern in einem Bauraum von insgesamt nur 60 Metern zu installieren.

Gelungen ist dies durch ein neues Ziehmaschinenkonzept, das gemeinsam mit dem Kunden realisiert wurde.

Ausgestattet ist diese Ziehbank unter anderem mit einer 10-fach Materialumlauf-Vorlage, einer Anspitzmaschine, einer Ziehkraftmessung, RFID Codes an Ziehbacken und Matrizen, einer automatischen Matrizenklimatisierung und einer speziellen integrierten Ziehgutschmierung. Mit diesen und anderen Features bietet die Maschine eine Vielzahl raffinierter und nützlicher Feinessen, die für die Produktion des High-End-Produkts notwendig sind.

Aufgrund des anspruchsvollen Ziehguts wurde besonderer Wert auf die verwendeten Materialien und eine sanfte Handhabung des Produktes gelegt. Außerdem ist eine Einzelstab-Produktverfolgung durch die Gesamtanlage vom ersten bis zum letzten Arbeitsschritt realisiert.



A drawing length of 48 m, but no space!

Special challenge mastered, thanks to the individual engineering solutions of BÜLTMANN!

BÜLTMANN has demonstrated competence and flexibility when solving this special task of installing a 110 ton bar draw bench with a max. drawing length of approx. 48 meters in an available space of only 60 meters.

This has been achieved by a new drawing machine concept which has been jointly designed with the customer.

The drawing machine is, amongst others, equipped with a feed rack for material circulation taking up 10 bars at the same time, a pointing machine, a drawing force measuring unit, RFID codes on drawing jaws and dies, an automatic die air conditioning and a special integrated bar lubrication system. The machine offers a variety of sophisticated and useful features necessary for the production of the high-end product.

Due to the critical material to be drawn, BÜLTMANN attached great importance to the materials used and to gently handle them. Furthermore, a material monitoring system has been installed to track the individual bar through the entire line from the very first to the last production step.





Richt- und Prüflinie

Ein Unternehmen mit modernsten Produktionsstätten für nahtlose legierte Stahlrohre, Edelstahlrohre und höher-feste nickel- und titanlegierte Rohre hat bereits die dritte BÜLTMANN-Rohrriechtmaschine erhalten.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden wurde in kürzester Zeit eine neue 10 Walzen-Rohrriechtmaschine entwickelt, die speziell auf die Erfordernisse vor Ort angepasst ist.

Die Hauptbestandteile der 10 Walzen-Rohrriechtmaschine sind einzeln angetriebene Richtwalzen mit einer speziellen BÜLTMANN-Richtwalzenkontur, eine elektromotorische Einstellung der Richtwalzen in Höhe und Winkel sowie ein für den Kunden optimiertes Einführsystem bestehend aus Einlaufrinne und Einlauftrieberr.

Die laufruhige Anlage ist somit geräuschoptimiert. In Verbindung mit einer Geradheitsmessung und material-schonenden Handlingsystemen wird ein qualitativ hochwertiges Endprodukt erzielt, das den heutigen und weiter steigenden Qualitätsansprüchen gerecht wird.

Durch die Produktionsdatenspeicherung und einer exakten Positionierung aller am Prozess beteiligten Komponenten wird eine reproduzierbare Produktqualität erreicht, die durch die verkettete BÜLTMANN – Prüflinie zu 100% verifiziert wird.

Straightening and testing line

A German company with state-of-the-art production facilities for seamless alloyed steel tubes, stainless steel tubes and high-tensile nickel and titanium alloyed tubes, received a third BÜLTMANN tube straightening machine.

In a close cooperation with the customer, a new 10 roll tube straightening machine, specially adapted to meet the local needs was developed within the shortest possible time.

The main components of the 10 roll straightening machine comprise individually driven straightening rolls with a specific BÜLTMANN straightening roll contour, an electromotive adjustment of the straightening rolls in height and angle as well as a tailor-made entry system consisting of entry channel and infeed pinch rolls.

The machine runs smoothly and on a very low noise level. Interlinked with a straightness measuring and material-friendly handling system a high quality end product is produced which not only meets the existing, but also future increasing quality requirements.

Due to the production data memory and the exact positioning of all components involved in the process a reproducible product quality is achieved which is verified by the interlinked BÜLTMANN testing line to 100%.



Machinery and equipment

Türkische Referenz im Blankstahl

Erst kürzlich wurde eine Blankstahllinie an einen türkischen Kunden ausgeliefert.

Diese hochmoderne und leistungsfähige Linie kombiniert sämtliche Anlagenteile, die zur effektiven Produktion von Präzisionsblankstahl erforderlich sind:

Hochleistungsschälmaschine, Richt- und Polieranlage sowie Endenbearbeitung und Prüftisch.

Dank dieser Linie ist der Kunde nun in der Lage, hochwertigen Blankstahl von Ø 18-103 mm zu produzieren.

Von Beginn an wurde bei der Konzipierung der Anlage hoher Wert auf Leistung und Produktivität gelegt: Diverse automatische Rüstvorgänge, ausreichend dimensionierte Pufferstrecken zwischen den Anlagenteilen und ein Ablagesystem, das auch bei der Entladung eines Bundes eine fortlaufende Produktion ermöglicht. Damit wird ein hoher Laufzeitgrad und beste Produktivität erreicht.

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus den folgenden Anlagenteilen:

- Automatisches Materialhandling
- Hochleistungsschälmaschine
- 2-Walzen-Richt- und Polieranlage
- Doppelseitige Fasanlage
- Automatische Geradheitsmessung
- zerstörungsfreie Prüfeinrichtungen mit geräuscharmem Ablegen des Materials
- kranunabhängiges Wechseldensystem



Bright bar in Turkey

Quite recently BÜLTMANN has delivered a bright bar production line to a Turkish customer.

This state-of-the-art and highly productive line interlinks all plant components required for an effective production of precision bright steel which is:

a high-performance peeling machine, a straightening/polishing machine together with the bar end machining equipment and testing table.

This line is capable of producing high-quality bright steel in a diameter range of 18 - 103 mm.

From the very beginning, when designing the line, great importance has been attached to the performance and productivity:

Automatic change-over operations, sufficiently dimensioned buffer zones between the equipment parts and a discharge system ensure continuous production when discharging a bundle and therefore contribute to the high running time.

The line mainly comprises the following components:

- Automatic material handling
- High-performance peeling machine
- 2-Roll straightening/polishing machine
- Double-sided chamfering equipment
- Automatic straightening measuring system
- Nondestructive testing devices with discharging the material at a low noise level
- Crane-independent double cradle system



Machinery and equipment

10-Rollen-Rohrriechtmaschine

BÜLTMANN hat eine 10-Rollen-Richtmaschine für Rohre bis zu einem Durchmesser von 160 mm an einen renommierten Stahlhersteller in Deutschland geliefert. Der Austausch der Richtmaschine gegen die Altmaschine, inkl. Wiederinbetriebnahme, ist in kürzester Zeit erfolgt.

Richterergebnisse und Verfügbarkeit übertreffen die vom Kunden geforderten Werte bei weitem!

Kompakte Bauform - durch die innenliegende Richtwalzenlagerung wird ein sehr kleiner Achsenabstand realisiert. Die Richtwalzengeometrie ist symmetrisch, was zu einer Reduzierung der Eigenspannung des gerichteten Rohres beiträgt.

Die zentrische Klemmung der Richtwalzenposition erfolgt mit speziell entwickelten Klemmbuchsen. Zustellung und Positionierung erfolgen hydraulisch. Alternativen sind möglich.

Die platzsparende Bauweise gestattet es, 6-Rollen-Richtmaschinen durch 10-Rollen-Richtmaschinen zu ersetzen.



10 roll tube straightening machine

BÜLTMANN has supplied a 10-roll straightening machine for processing of tubes up to diameters of 160 mm to a renowned German steel tube manufacturer. Replacing the former machine, including re-commissioning the new one, was completed within a very short time.

Both, the straightening results and production rates are much better than requested!

Compact design - the internal suspension system of the straightening rolls results in a very short axis-centre distance. The straightening rolls have a symmetrical geometry, leading to a reduction of the residual stress of the straightened tube.

The central clamping of the straightening roll position is carried out with specially developed clamping bushes. The adjustment and positioning is done hydraulically but BÜLTMANN offers alternative solutions as well if requested.

The compact foot print of this 10-roll straightening machine makes it possible to even replace smaller versions with only 6 straightening rolls.

Machinery and equipment

Hochleistungs-Adjustagelinie für warmgewalzte Stangen

High-performance black bar finishing line



Die Linie wurde konzipiert für einen anerkannten Standort eines großen multinationalen Stahlkonzerns.

Sie arbeitet im Abmessungsbereich von 15 - 50 mm, bis zu einer Länge von 10 m bei Festigkeiten bis 1.500 MPa. Die Taktzeit beträgt bis ca. 6 Sekunden pro Stange mit einer Richtgeschwindigkeit von max. 150 m/min.

Die Anlage besteht aus:

- Mehrfach-Bundvorlage
- Automatische Stangenvereinzelnung
- Vorrichtmaschine
- Strahlanlagenhandling
- Mehrrollen-Fertigrichtmaschine
- Automatische Geradheitsmessung
- Doppel-Fas- und Plananlage
- Verwechslungsprüfung
- Materialmarkierung
- Zerstörungsfreie Prüfung mit Rückführung zur Zweitprüfung
- Verpackung
- Bundpuffer

Besonderes Augenmerk wurde auf eine hohe Leistung gelegt. Realisiert wurde diese u.a. durch automatischen Dimensionswechsel und lange Wartungsintervalle. Alle Produktionsdaten werden stangenspezifisch gespeichert.

The line was designed for a large well-known location of a multinational steel group. The diameter range is 15 - 50 mm, max. bar length 10 m, material strength up to 1.500 MPa. The cycle time amounts up to max. 6 seconds per bar with a straightening speed of max. 150 m/min.

The line comprises:

- Charging system for several bar bundles
- Automatic bar separation system
- Pre-straightening machine
- Handling for shot blasting unit
- Multi-roll finish straightening machine
- Automatic straightness measuring device
- Double chamfering and facing unit
- Material spectro testing
- Bar marking device
- Nondestructive testing with return of bar for second testing
- Packing
- Bundle buffer

Special attention was paid to a high output. This was realized amongst others due to an automatic dimensional change and long maintenance intervals. All production data is stored bar specifically.



Maschinen und Anlagen

Machinery and equipment

Zwei nach Japan

Two to Japan

Innerhalb nur eines Jahres wurden zwei Schälmaschinen an einen Kunden in Japan geliefert und an zwei verschiedenen Standorten installiert.

Within just one year, two peeling machines have been supplied to a Japanese customer and installed at two different locations.

Schälmaschine, Typ SH 160, für Fertigdurchmesser 70 - 160 mm und Stangenlängen 3 - 5 m.

Dank dieser neuen Maschine wurde das Produktprogramm des Kunden im oberen Durchmesserbereich erweitert.

Bar peeling machine, type SH 160, for finished diameters of 70 - 160 mm and bar lengths of 3 - 5 m.

Thanks to this new machine the customer's product range in the upper diameters has been extended.



Schälmaschine, Typ SH 060, für Fertigdurchmesser 10 - 60 mm und Stangenlängen 2,5 - 6,5 m.

Zusammen mit der bereits vor einigen Jahren gelieferten BÜLTMANN Schälmaschine, Typ SH 080, trägt diese Maschine dazu bei, die Stangenproduktion bis Durchmesser 60 mm erheblich zu steigern.

Bar peeling machine, type SH 060, for finished diameters of 10 - 60 mm and bar lengths of 2,5 - 6,5 m.

Along with the BÜLTMANN peeling machine, type SH 080, which got delivered several years ago, this machine helps to increase the output for the bar production up to a diameter of 60 mm significantly.

Beide Maschinen sind mit Einlauf- und Auslaufhandling ausgestattet. Das von BÜLTMANN entwickelte Prozessvisualisierungs- und Automatisierungssystem gewährleistet, dass auch die Stangen des Kunden aus anspruchsvollem Material wie Inconel reproduzierbar in der gewünschten Oberflächenqualität geschält werden können.

Both machines are equipped with entry and exit handling. The process visualization and automation system developed by BÜLTMANN ensures that also bars made of sophisticated materials such as Inconel, can be reproducibly peeled with the desired surface quality.

Presentation externally

Die neue BÜLTMANN-Internetpräsenz ist online!

The new BÜLTMANN website is online!

Neben einer klaren Strukturierung zur einfachen Handhabung der Homepage, sind auch zahlreiche Neuerungen zugänglich. Dies umfasst nicht nur Informationen zum aktuellen BÜLTMANN-Portfolio, sondern auch zu allen operativen Ansprechpartnern im Inland (Vertrieb, Service und Einkauf) und den Repräsentanten international. Darüber hinaus informieren wir unter der Rubrik „Aktuelles“ laufend über Wissenswertes rund um „BÜLTMANN“.

Bültmann Maschinenbau innovativ - kompetent - flexibel - individuell
Stand-alone Maschinen zum Schälen, Richten und Ziehen
Adjustage- und Produktionslinien sowie komplette Turnkey-Lösungen

 Stangen / Bars	 Rohre / Tubes	 Profile / Profiles
Ziehmaschinen, Schälmachines sowie Maschinen zum Richten von Stangen gehören ebenso zum Produktportfolio wie Anlagen zum Vereinzeln und Transportieren.	Das Produktprogramm für Rohre umfasst Anspitzmaschinen, Ziehanlagen und Richtmaschinen, aber auch Trenntechnologie und Prüfsysteme.	Für Profile entwickelt BÜLTMANN Ziehmaschinen, Richtmaschinen sowie Systeme für das Korrigieren und Trennen.

Ansprechpartner / Contacts



Besides a clearer structure for easier use, the website offers several innovations. These include not only information on the current BÜLTMANN portfolio, but also on all operative contact persons at BÜLTMANN (sales, service and purchasing department) and representatives worldwide.

In addition, you will regularly find interesting facts about "BÜLTMANN".

Für die Zukunft gerüstet!

Prepared for the future!

BÜLTMANN steigt verstärkt in das Thema der Zukunft, Industrie 4.0 ein. Durch die ab sofort verfügbare „BÜLTMANN-App“ sind unsere Kunden auch mobil ständig eng mit der BÜLTMANN-Basis verlinkt. Die neue BÜLTMANN-App bietet aktuelle mobile Informationen. Darüber hinaus wird künftig auch eine direkte Verlinkung mit den BÜLTMANN-Maschinen und -Anlagen in unterschiedlichen Kategorien möglich sein. Hierzu freuen wir uns auf Ihr Feedback in der Rubrik „BÜLTMANN 4.0“.

Increasingly, BÜLTMANN looks to the future - industry 4.0. By means of the "BÜLTMANN App" is available now, our customers are closely connected to the BÜLTMANN basis.

The new BÜLTMANN app offers latest information on the go. Beyond that, a direct link with BÜLTMANN machines and lines will in the future be possible on different levels. In this regard, we will be pleased to receive your feedback under the heading "BÜLTMANN 4.0".

Hier nun die für Sie erforderlichen Angaben zur Einrichtung der App auf Ihrem Mobil-Gerät:
<http://app.bueltmann.com>



Please enter <http://app.bueltmann.com> to install the app on your mobile device.

Bültmann Service

Der After-Sales-Service wird bei BÜLTMANN auch weiterhin ausgebaut. Die noch engere Vernetzung mit dem Neumaschinen-Vertrieb bietet unseren Kunden die Möglichkeit, sich bereits bei der Investition von Maschinen und Anlagen in puncto Ersatzteilbevorratung und Serviceleistungen optimal aufzustellen und somit die Produktionsbereitschaft ihres BÜLTMANN-Equipments langfristig zu sichern.

Dies geschieht unter anderem durch:

- OEM - Ersatzteile
- Fachgerechte Vor-Ort-Montage
- Verträge zur vorbeugenden Wartung und Instandhaltung
- Intensivschulungen des kundenseitigen Bedien- und Instandhaltungspersonals
- Beratung zur Prozessoptimierung und Steigerung der Wirtschaftlichkeit
- „State of the Art“ - Nachrüstung technischer Weiterentwicklungen an vorhandenen Maschinen
- Individuell zugeschnittene „Servicepakete“ zu Sonderkonditionen
- Persönlicher 24-Stunden-Service

Zur Weiterentwicklung der BÜLTMANN-Maschinen und -Anlagen werden Verbesserungsvorschläge unserer Kunden sehr ernst genommen und konsequent umgesetzt.

Die Meinung unserer Kunden ist uns sehr wichtig!

The BÜLTMANN after sales service is continuously expanding. The even closer integration with the sales department for new machinery helps our customers to optimally arrange for spare parts from stock and service features when investing in machines and lines. Therefore the production readiness of their BÜLTMANN equipment is secured in the long term.

This is ensured, amongst others, by:

- OEM – spare parts
- Professional assembly work on site
- Contracts for preventive maintenance and service
- Intensive training for operating and maintenance personnel of the customer
- Consulting for process optimization and increase of operating efficiency
- State-of-the-art retrofitting of existing machines due to technical advancements
- Individual and tailor-made “Service Packages” at attractive special rates
- Personal around-the-clock service

Our customers’ ideas for improvements are taken seriously and consequently implemented in order to further develop the design of BÜLTMANN machines and lines.

We care about the opinion of our customers!

Das Bültmann-Serviceteam / *The Bültmann service team*

Auch personell wurde das Service-Team erweitert, um die Anforderungen der BÜLTMANN-Kunden noch effizienter und schneller bedienen zu können. Verstärkt wurde das Team durch:



Helle Bellmann
 After Sales Service & Export
 Kontaktdaten / *Contact details:*
 Phone: +49 2394 18-119
 Mail: hb@bueltmann.com



Ansgar Peterschulte
 After Sales Service & Technical Support
 Kontaktdaten / *Contact details:*
 Phone: +49 2394 18-113
 Mail: ap@bueltmann.com

We increased the personnel in our service team to meet the BÜLTMANN customers’ demands even faster and more efficiently. New to the service department are:

New sales partner

Weiterer Ausbau unserer internationalen Präsenz vor Ort in Südkorea und in den USA

Enhancement of our international presence in South Korea and in the USA

BÜLTMANN'S neuer Repräsentant in Südkorea ist Vastek Korea Ltd.

Langjährige Markterfahrung und beste Kundenkontakte in Kombination mit großem personellen Background stellen auch hier eine optimale Kundenbetreuung sicher.

Darüber hinaus werden durch die gleichzeitige Vertretung weiterer namhafter europäischer Maschinenhersteller Synergieeffekte erzielt, die letztendlich unseren südkoreanischen Kunden zugute kommen.

VASTEK Korea Ltd. is the new BÜLTMANN representation in South Korea. Long lasting market experience and the best customer contacts in combination with well-trained manpower, ensures optimal customer support.

Beyond that, further interaction can be expected, as VASTEK also represents other notable European machine building companies. All this is to the eventual benefit of our customers in South Korea.

vastek korea

VASTEK Korea Ltd.

201-506, Bucheon Technopark

388, Songnae-daero, Wonmi-gu

Buecheon-si, Gyeonggi-do

Korea

Ansprechpartner / Contact person:

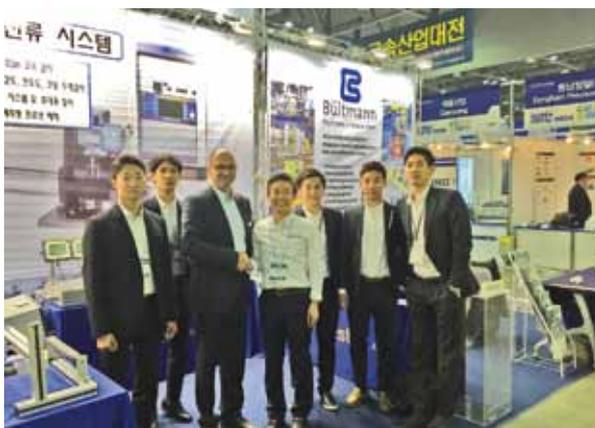
Mr. Jae-Chung-Ha

Phone: +82 32 328 9020

Fax: +82 32 328 7664

Mail: jc.ha@vastek.co.kr

www.vastek.co.kr



BUELTMANN US LP

Durch die Gründung einer eigenen Zweigstelle ist BÜLTMANN seit kurzem auch in den USA noch stärker vertreten. Durch eigenes Personal wird sowohl das Vertriebsnetz als auch die Serviceleistung erweitert und optimiert.

4175 Warren Sharon Rd

Vienna, OH 44473

Phone: +1 330 437 4446

Cell: +1 330 564-3334

Mail: sales.us@bueltmann.com

Ansprechpartner / Contact details:

Christoph Landershammer

Sales Manager

Recently, BÜLTMANN has intensified its presence on the USA market by founding a local branch office. Due to the efficient staff members in Vienna/Ohio the BÜLTMANN distribution network and service features in the USA will be increased and optimized.



Inside Bültmann

Verstärkung im Vertrieb

Addition to our sales department

Stetig steigende Kundenanfragen sowie das beratungsintensive BÜLTMANN-Produktportfolio führten zu einer personellen Verstärkung im Vertrieb.

Seit Mitte 2015 ist Herr Dipl.-Ing. Andreas Zimball als Vertriebsleiter für den weltweiten Vertrieb der kompletten BÜLTMANN-Produktpalette verantwortlich.

The continuously increasing number of inquiries as well as the BÜLTMANN product line, requiring a substantial amount of explanatory support, led to an increase in personnel of our sales department.

Since mid-2015, graduate qualified engineer Andreas Zimball has been our new sales director who is responsible for the worldwide distribution of the complete BÜLTMANN manufacturing program.



Zusätzlich unterstützt Herr Dipl.-Ing. Stefan Kreuzer unsere Vertriebsabteilung im Bereich Innendienst sowie Projektbetreuung. Herr Kreuzer ist ebenfalls seit Mitte 2015 im Einsatz.

At the same time Stefan Kreuzer, graduate qualified engineer, joined our team. As the internal sales person, he is responsible for the preparation of drawings and project management.



Andreas Zimball
Phone: +49 2394 18-253
Mail: az@bueltmann.com

Stefan Kreuzer
Phone: +49 2394 18-252
Mail: skr@bueltmann.com

Investition in die Zukunft

Investment for the future

Investition in die Zukunft wird bei BÜLTMANN von je her durch die konsequente Förderung junger Mitarbeiter umgesetzt. Nur so kann langfristig wertvolles BÜLTMANN Know-how gesichert und Innovation vorangetrieben werden.

Zurzeit stehen diese jungen Mitarbeiter vor dem Abschluss ihrer Bachelorarbeiten:

BÜLTMANN always considered the consequent promotion of young employees as investment in the future. This is the only way to secure the long term valuable BÜLTMANN know-how and to advance innovation.

These young people will shortly complete their Bachelor theses.

Unterstützt werden sie von unserem erfahrenen Fachpersonal, in enger Zusammenarbeit mit der begleitenden Hochschule. Selbstverständlich werden die jungen Bachelorkandidaten von Beginn ihrer Tätigkeit an in unsere alltäglichen Arbeitsabläufe integriert.

They are supported by our experienced and qualified personnel, in close collaboration with the respective university. It goes without saying, that the young undergraduates are integrated in our everyday work routine from the very beginning of their studies.



Daniel Maihofer Thomas Bianga Christoph Brucke

Manufacturing program

Schlüsselfertige Produktionslinien zur Rohr-, Stangen- und Profilherstellung

Turnkey production lines for the processing of tubes, bars and profiles



Diese bestehen u.a. aus Maschinen zum:

- Anspitzen
- Fasen
- Rohrinnenspannen
- Prüfen
- Ziehen
- Erwärmen
- Schälen
- Vereinzeln
- Richten
- Handling
- Trennen

These consist among others of machines for:

- Pointing
- Chamfering
- Internal gripping of tubes
- Testing
- Drawing
- Heating
- Peeling
- Separating
- Straightening
- Handling
- Cutting



News



Bültmann GmbH

Hönnestraße 31
58809 Neuenrade
Germany

Tel. +49 2394 18-0
Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

www.bueltmann.com

